

Schneider Electric accompagne SAF+ IG, pure player du e-SAF, pour optimiser l'efficacité de ses futurs sites de production de e-carburant

- Signature d'un accord cadre de partenariat pour la mise au point une solution de production optimisée et reproductible
- Cette solution s'appuiera sur les offres digitales de pointe de Schneider Electric de modélisation, de simulation et de contrôle de l'énergie et des procédés
- Les e-carburants contribueront à la décarbonation du secteur aéronautique

Rueil-Malmaison (France), le 2 juillet 2024 – [Schneider Electric](#), leader de la transformation digitale de la gestion de l'énergie et des automatismes, et [Groupe International SAF+](#) (SAF+), pure player spécialisé dans la production et la commercialisation de carburant d'aviation durable e-SAF (electro-Sustainable Aviation Fuel), annoncent la signature d'un protocole d'accord (*Memorandum of Understanding*) commercial portant sur la mise au point d'une solution industrielle optimisée pour équiper les futurs sites de production de SAF+.

Le e-SAF, aussi appelé électro-Carburant d'Aviation Durable (e-CAD), est un carburant de synthèse compatible avec la supply chain avion actuelle et produit à partir d'hydrogène vert combiné avec du dioxyde de carbone (CO²) d'origine biogénique. Le e-SAF est aujourd'hui reconnu comme une solution efficace et immédiate pour contribuer à décarboner le secteur aéronautique, en permettant de réduire de 90% l'impact carbone et les effets de sillage en condition opérationnelle des cellules d'avion actuelles et futures.

Combinaison de savoir-faire industriels

En signant ce partenariat, SAF+ et Schneider Electric mettent en commun leurs domaines d'expertises, respectivement dans le e-SAF et dans la gestion de l'énergie et des automatismes, ainsi que leur connaissance approfondie des segments de l'hydrogène vert et de la valorisation de CO² biogénique.

« SAF+, pure player des e-SAF, réunit une expertise technique de pointe en gestion de projets en vue de fournir des solutions de carburant durable pour l'aviation. Nous voulons développer la production d'e-SAF, un carburant d'aviation durable produit à partir de CO² industriel recyclé, d'eau et d'énergie propre, et compatible avec les avions et les infrastructures aéronautiques existantes. Nous nous appuyons sur une coalition d'acteurs internationaux de premier plan, tous issus de l'ensemble de la chaîne de valeur de l'aviation », explique Jean Paquin, CEO de SAF+.

Présent dans plus de 100 pays, Schneider Electric accompagne grâce à ses technologies et à son expertise les [entreprises industrielles](#) dans le déploiement d'usines intelligentes (*smart factories*) et dans leur transformation digitale complète pour un futur innovant, efficace et durable. Dans le cadre de l'accord, Schneider Electric apporte à SAF+ et ses partenaires son expertise en solutions d'automatismes, d'instrumentation de procédé, d'analyse de gaz et de distribution d'énergie.

Les deux partenaires vont travailler ensemble pour concevoir une solution à base de jumeau numérique (*digital twin*). Elle doit permettre la modélisation et la simulation de process numériques pour la production de e-carburant, le contrôle d'énergie (Ecostruxure Power and Process), de procédés (EcoStruxure Foxboro DCS) ainsi que de stockage de CO² et d'hydrogène. Les solutions mises en œuvre font appel à des compétences en process industriel et en digital, tant pour la gestion de l'énergie que pour le pilotage du procédé. Schneider Electric va ainsi concevoir des solutions basées sur les suites logicielles AVEVA qui seront reproductibles dans les futures installations.

« *Schneider Electric accompagne ses clients industriels dans leur transformation digitale pour atteindre leurs objectifs de productivité et d'efficacité et également climatiques et environnementaux, déclare Aymeric Renaud, Vice-Président Industrial Automation & End Users de Schneider Electric France. Notre partenariat avec SAF+ s'inscrit pleinement dans cette stratégie, en permettant d'accompagner la transition énergétique du secteur aéronautique tout en apportant une application industrielle concrète pour la production d'hydrogène vert.* »

Premiers pas en France

Ce partenariat est initié par un premier projet en France. La solution sera alimentée par des énergies renouvelables locales. Il permettra de valider la reproductibilité technique et économique du procédé sur d'autres sites de raffinerie e-SAF en France, en Europe et en Amérique du Nord.

A propos de Groupe International SAF+

SAF+, pure player du e-SAF+, leader mondial dans la production et la commercialisation de carburant e-SAF offre une solution durable et exceptionnelle pour décarboner le secteur de l'aviation. L'e-SAF est l'une des solutions immédiates et efficaces dont dispose le secteur pour parvenir à zéro émission d'ici 2050, tout en s'intégrant aux infrastructures existantes.

SAF+ dispose d'une usine pilote de pointe à Montréal (Québec, Canada) où il a démontré son expertise et ses capacités de production d'e-SAF. L'entreprise développe actuellement un portefeuille de projets à travers le monde. La mise en service de la première usine est prévue pour 2030.

www.safplusconsortium.com

À propos de Schneider Electric

La raison d'être de Schneider est de **créer un impact** en permettant à chacun de **tirer le meilleur de son énergie et de ses ressources**, afin de concilier progrès et développement durable. Nous nommons cette ambition : **Life Is On**.

Notre mission est d'être le partenaire de confiance **du développement durable et de l'efficacité** de nos clients. Nous sommes un **leader mondial de la technologie industrielle** avec une expertise de référence dans l'électrification, l'automatisation et la digitalisation des **industries** intelligentes, des **infrastructures** résilientes, des **centres de données** durables, des **bâtiments** intelligents et des **maisons** intuitives. Grâce à notre profonde expertise métier, nous proposons des solutions IoT basées sur l'IA intégrant produits connectés, automatismes, logiciels et services sur l'ensemble du cycle de vie des activités industrielles, pour créer des jumeaux numériques et générer une croissance rentable **pour nos clients**.

Nous sommes une **entreprise humaine** rassemblant un écosystème de 150 000 collaborateurs et de plus d'un million de partenaires dans plus de 100 pays au plus proche de nos clients et de nos parties prenantes. Nous plaçons **la diversité et l'inclusion** au cœur de tout ce que nous faisons, guidés par notre volonté profonde de contribuer à **un futur durable pour tous**.

www.se.com

Discover Life Is On

Follow us on: 